FICHA TÉCNICA ÓSMOSIS INVERSA 800 GPD

Uso recomendado

La ósmosis inversa es una solución de **calidad industrial** para el tratamiento de agua de diferentes calidades, aún con arsénico, nitratos, nitritos, metales pesados y salinidades elevadas (Hasta 1.500 mg/l de Sólidos Disueltos Totales). Ideal para consumos menores a 200 litros por día. Se recomienda utilizarlo con agua previamente clorada, para proteger y asegurar el correcto funcionamiento del equipo.

Incluye

- Equipo de Osmosis inversa 800 GPD de calidad industrial
- Canilla de metal estilo Italiana.
- Transformador 24V 5A.
- Mangueras, conexiones y accesorios de instalación.

Requisitos de Instalación

- Salida de agua fría con una presión mínima de 0,6 bar (0,6 Kg/cm²). Presión Recomendada 2,5 bar (2,5 kg/cm²).
- Tomacorriente 220V.
- Sifón o desagote para conectar el rechazo.
- Perforación de 12 mm en la superficie. Si solicita instalación, incluye la perforación.
- Calidad de agua de entrada:
    - Sólidos disueltos totales (TDS): menor a 1500 mg/l.
    - pH: entre 6,5 y 8,5
- Se recomienda utilizar el equipo con agua previamente clorada, para proteger y asegurar el correcto funcionamiento del equipo.

Importante:

Este equipo de ósmosis inversa es de uso industrial. La calidad del agua obtenida dependerá tanto de la calidad del agua de entrada como del uso y mantenimiento del equipo.

Según las características del agua de entrada, podrá ser necesario un pretratamiento, como la dosificación de cloro o el ablandamiento de agua, entre otros.

Especificaciones Técnica Generales

Aplicación	Industrial
Dimensiones	215×45×43 (largo × alto × profundidad, en mm)
Peso Neto	11,5 kg
Tomacorriente	220V
Transformador	24V 4,5/5,0 A
Presión mínima de funcionamiento	0,6 bar
Presión óptima de entrada del agua	2,5 bar
TDS de agua de alimentación	<1500 mg/l
TDS óptima de de agua de alimentación	100 mg/l
Cloro residual libre en agua de alimentación	>0,2 mg/l
pH del agua de alimentación	6,5 - 8,5
Temperatura del agua de ingreso	entre 5°C y 35°C

Caudal máximo en condiciones óptimas	125l/h
Retención nominal total	95%
Diametro de entrada	3/8"
Salida	1/4"

Especificaciones Técnicas por Etapas

Etapa 1	Cartucho bayoneta	Filtro de Polipropileno - PP10
	Porosidad	5um
	Vida útil máxima	120 horas netas de uso o 12 meses
Etapa 2	Cartucho bayoneta	Filtro de Carbón Activado Granular - GC-10
	Vida útil máxima	120 horas netas de uso o 12 meses
Etapa 3	Cartucho bayoneta	Filtro de Carbón Activado en Bloque - BC-10
	Vida útil máxima	120 horas netas de uso o 12 meses
Etapa 4	Cartucho	Ósmosis Inversa
	Porosidad	0,0001 um
	Material	Polisulfona (PSF) y Polifluoruro de Vinilideno (PVDF).

	Caudal nominal máximo	125 l/h
	Vida útil máxima	240 horas netas de uso o 24 meses
	Certificados	Water Quality Association / CE
Etapa 5	Cartucho In-Line	Filtro de Carbón Activado Granular
	Vida útil máxima	120 horas netas de uso o 12 meses
	Certificados	NSF/ANSI 42 de EE. UU.
Etapa 6	Cartucho In-Line	Filtro remineralizador y alcalinizante
	Vida útil máxima	120 horas netas de uso o 12 meses
	Certificados	NSF/ANSI 42 de EE. UU.
Etapa 7	Esterrilizador	Lámpara UV

Especificaciones técnicas de la bomba

Marca	LEFOO
Modelo	LFP1500W
Potencia	1500 W
Tecnología	Peristáltica, Autocebante